



**INTERNATIONAL STANDARD ISO 603-1:1999**  
**ISO 603-2:1999**  
**ISO 603-3:1999**  
**ISO 603-4:1999**  
**ISO 603-5:1999**  
**ISO 603-6:1999**  
**ISO 603-7:1999**  
**ISO 603-8:1999**  
**ISO 603-9:1999**  
**ISO 603-10:1999**  
**ISO 603-11:1999**  
**ISO 603-12:1999**  
**ISO 603-13:1999**  
**ISO 603-14:1999**  
**ISO 603-15:1999**  
**ISO 603-16:1999**

## TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Published 1999-11-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## **Bonded abrasive products — Dimensions —**

- Part 1: Grinding wheels for external cylindrical grinding between centres
- Part 2: Grinding wheels for centreless external cylindrical grinding
- Part 3: Grinding wheels for internal cylindrical grinding
- Part 4: Grinding wheels for surface grinding/peripheral grinding
- Part 5: Grinding wheels for surface grinding/face grinding
- Part 6: Grinding wheels for tool and tool room grinding
- Part 7: Grinding wheels for manually guided grinding
- Part 8: Grinding wheels for deburring and fettling/snagging
- Part 9: Grinding wheels for high-pressure grinding
- Part 10: Stones for honing and superfinishings
- Part 11: Hand finishing sticks
- Part 12: Grinding wheels for deburring and fettling on a straight grinder
- Part 13: Grinding wheels for deburring and fettling on a vertical grinder
- Part 14: Grinding wheels for deburring and fettling/snagging on an angle grinder
- Part 15: Grinding wheels for cutting-off on stationary or mobile cutting-off machines
- Part 16: Grinding wheels for cutting-off on hand held power tools

## TECHNICAL CORRIGENDUM 1

### *Produits abrasifs agglomérés — Dimensions —*

- Partie 1: Meules pour rectification cylindrique extérieure entre centres*
- Partie 2: Meules pour rectification cylindrique extérieure sans centres*
- Partie 3: Meules pour rectification cylindrique intérieure*
- Partie 4: Meules pour rectification plane/meulage tangentiel*
- Partie 5: Meules pour rectification plane/meulage latéral*
- Partie 6: Meules pour affûtage d'outils*
- Partie 7: Meules pour meulage à guidage manuel*
- Partie 8: Meules pour ébarbage et ébavurage*
- Partie 9: Meules pour meulage haute pression*
- Partie 10: Bâtons rodoirs et de super finition*
- Partie 11: Pierres à main*
- Partie 12: Meules pour ébarbage et ébavurage sur meuleuses portatives droites*
- Partie 13: Meules pour ébarbage et ébavurage sur meuleuses portatives à axe vertical*
- Partie 14: Meules pour ébarbage et ébavurage sur meuleuses portatives à renvoi d'angle*
- Partie 15: Meules pour tronçonnage sur machines fixes ou mobiles*
- Partie 16: Meules pour tronçonnage sur machines portatives*

### RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

**ICS 25.100.70**

**Ref. No. ISO 603 (parts 1 to 16):1999/Cor.1:1999(E)**